

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN.....	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	iv
ABSTRAK	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	1
1.3 Pembatasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian	2
1.5 Manfaat Penelitian	2
1.6 Sistematika Penulisan	2
BAB II	4
TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1 Konsep Produktivitas	4
2.2. Lean Manufacturing.....	6
2.3. Jenis-Jenis Pemborosan	6
2.4. Elemen Penting Pada <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.5. Value Stream Mapping	7
2.5.1. Fungsi <i>Value Stream Mapping</i>	9
2.5.2. Manfaat <i>Value Stream Mapping</i>	10
2.4. Lambang-lambang Pada <i>Value Stream Mapping</i>	10
2.5. Process Activity Mapping.....	15
BAB III.....	18
METODE PENELITIAN	18
3.1. Lokasi dan Waktu Penelitian	18
3.2. Tahapan Penelitian.....	18
3.2.1 Studi Penelitian	18
3.2.2 Jenis Data	18
3.3. Metode Pengumpulan Data.....	19
3.3.1. Data Primer	19
3.3.2. Data Sekunder	19

3.4. Metode Pengolahan Data	19
3.4.1 Penyusunan <i>Current State Value Stream Mapping</i>	19
3.4.2 Pemetaan dengan menggunakan Process Activity Mapping	20
3.4.3. Identifikasi Seven Waste Berdasarkan NNVA dan NVA	20
3.4.4 Menyusun <i>Future State Value Stream Mapping</i>	20
3.5. Flowchart Alur Penelitian	20
BAB IV	22
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	22
4.1. Pengumpulan Data	22
4.2. Gambaran Umum Perusahaan	22
4.3. Visi dan Misi Perusahaan	22
4.3.1. Visi Perusahaan	22
4.3.2. Misi Perusahaan	22
4.4. Produk Yang Dihasilkan	23
4.4. Proses Produksi	23
4.4.1. Definisi Cat	23
4.4.2. Jenis-jenis Cat	23
4.4.2. Komponen Penyusun Cat	24
4.4.3. Proses Produksi Cat Tembok	26
4.4.4. Peta Proses Operasi (OPC) Cat Tembok	27
4.5. Validasi Warna	28
4.5.1. Bahan Baku	28
4.5.2. Peralatan dan Sarana Proses Validasi	30
4.5.3. Proses Validasi Warna	31
4.5.4. Peta Proses Operasi (OPC) Validasi Warna	33
4.6. Stasiun Kerja	33
4.7. Aktivitas Validasi	34
4.8. Operator Stasiun Kerja	35
4.9. Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu Transport	35
4.10. Perhitungan Lead Time	36
4.11. Perhitungan Up Time	36
4.11. <i>Current Value Stream Mapping</i>	37
4.11.1. Alur Validasi	37
4.11.2. Value Stream Mapping	37
4.12. Process Activity Mapping (PAM)	38
4.13. Identifikasi 7 Waste berdasarkan NVA dan NNVA	39
4.14. Identifikasi <i>Waste Waiting</i>	40
4.15. Usulan Perbaikan	40
4.16. Perbaikan Process Activity Mapping	41
4.17. Perhitungan Lead Time Setelah Perbaikan	43

4.17. Future Stream Mapping	43
BAB V	45
PEMBAHASAN.....	45
5.1. Analisis <i>Current State Value Stream Mapping</i>	45
5.2. Analisis <i>Process Activity Mapping</i>	45
5.3. Analisis Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	46
BAB VI.....	47
KESIMPULAN DAN SARAN	47
6.1. Kesimpulan	47
6.2. Saran	47
DAFTAR PUSTAKA.....	48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Rumus Produktivitas.....	4
Gambar 2 Rumus Efektivitas.....	4
Gambar 3 Contoh Perhitungan Efektivitas.....	4
Gambar 4 Rumus Efisiensi	5
Gambar 5 Contoh Perhitungan Efisiensi	5
Gambar 6 Contoh Perhitungan Efisiensi	5
Gambar 7 Contoh Perhitungan Efisiensi	5
Gambar 8 Outside Organization.....	10
Gambar 9 Process Block	11
Gambar 10 Data Box.....	11
Gambar 11 IT System.....	11
Gambar 12 Worker.....	12
Gambar 13 Manual Information Flow.....	12
Gambar 14 Automated Information Flow	12
Gambar 15 Phone, mail, dan fax machine.....	12
Gambar 16 In-Box.....	13
Gambar 17 Push System.....	13
Gambar 18 Inventory.....	13
Gambar 19 Controlled FIFO	14
Gambar 20 Kanban.....	14
Gambar 21 Go-see scheduling.....	14
Gambar 22 Truck Movement	14
Gambar 23 Kaizen Burst	15
Gambar 24 Withdrawal	15
Gambar 25 Material receipts and shipment.....	15
Gambar 26 Flowchart Metode Penelitian.....	21
Gambar 27 Cat.....	23
Gambar 28 OPC Pembuatan Cat Tembok.....	28
Gambar 29 Kemasan Base.....	29
Gambar 30 Contoh Pigment Paste.....	29
Gambar 31 Botol Selai	29
Gambar 32 Kertas Krungkut	30
Gambar 33 Timbangan Analitik.....	30
Gambar 34 Gyromixer.....	30
Gambar 35 Aplikator Frame.....	31
Gambar 36 Oven.....	31
Gambar 37 Peta Operasi Validasi Warna	33
Gambar 38 Current Stream Mapping	37
Gambar 39 Future State Map	44

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Stasiun Kerja beserta fungsinya	33
Tabel 2 Aktivitas Validasi	34
Tabel 3 Operator Stasiun Kerja	35
Tabel 4 Waktu proses, waktu siklus, dan waktu transport	35
Tabel 5 Lead Time	36
Tabel 6 Uptime	36
Tabel 7 Process Activity Mapping	39
Tabel 8 Persentase Process Activity Mapping	39
Tabel 9 Identifikasi 7 waste berdasarkan NVA dan NNVA	40
Tabel 10 Aktivitas Sebelum Perbaikan	40
Tabel 11 Usulan Perbaikan Aktivitas	41
Tabel 12 Perbaikan Process Activity Mapping	42
Tabel 13 Perbaikan Persentase Setiap Aktivitas	43
Tabel 14 Perbaikan Lead Time	43